

MUOVIAMO IL MONDO INSIEME

BARRE CROMATE
TEMPRATE
A INDUZIONE

The logo for CMC Italia srl features the letters 'CMC' in a large, bold, sans-serif font. A horizontal line is positioned above the 'C' and 'M', with a small circle centered above the 'C'. Below the 'C' and 'M', the word 'Italia srl' is written in a smaller, lowercase sans-serif font.

CMC Italia srl



2.

BARRE CROMATE TEMPRATE A INDUZIONE

C.M.C. ITALIA, specializzato nella fornitura di barre e tubi metallici, è conosciuto per la propria capacità di rispondere alle esigenze di ogni singolo cliente, in Italia e all'estero.

C.M.C. ITALIA è in grado di fornire barre cromate con tempra a induzione: il materiale cromato è lavorato con riscaldamento a induzione e successivamente

raffreddato. In questo modo, si rendono le barre più resistenti e più adatte all'utilizzo in ambito idraulico, ad esempio per la realizzazione di pistoni per cilindri idraulici.

L'acciaio, il grado di cromatura e la tempra a induzione costituiscono una combinazione di fattori essenziale per ottenere il prodotto più adatto all'uso specifico.

GAMMA ACCIAIO
C45E, 20MnV6, 42CrMo4
Ø20 - 150 mm

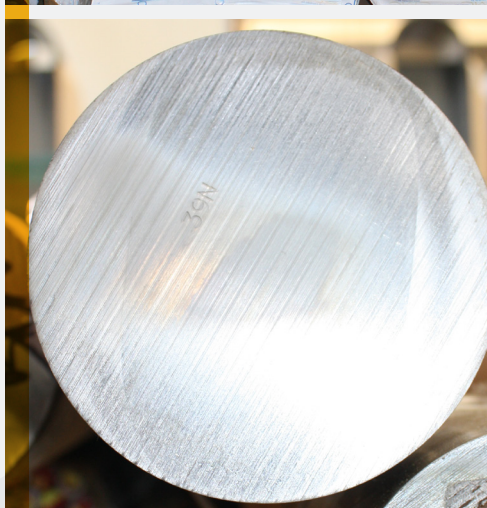
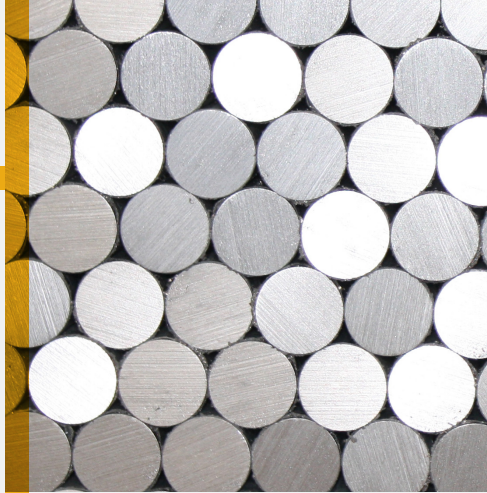
BARRE CROMATE

GAMMA DIMENSIONALE

DIAMETRI		Kg/m	C45	20MnV6	42CrMo4 Bonificato	C45 Temprato	C45 40-70 µm	20MnV6 Nichel Cromo	42CrMo4 Bonificato Temprato
INCH	mm								
	4	0,10							
	5	0,15							
	6	0,22	√						
	8	0,39	√						
	10	0,62	√						
	12	0,89	√						
1/2"	12,7	0,99	√						
	14	1,21	√						
	15	1,39	√						
	16	1,58	√			√			
	18	2,00	√		√				
	20	2,47	√	√	√	√		√	√
	22	2,98	√	√	√	√		√	√
	24	3,55	√						
	25	3,85	√	√	√	√		√	√
1"	25,4	3,98	√						
	28	4,83	√	√	√	√		√	
	30	5,55	√	√	√	√	√	√	√
	32	6,31	√	√	√	√		√	√
	35	7,55	√	√	√	√	√	√	√
	36	7,99	√	√	√	√		√	√
	38	8,90	√						
	40	9,86	√	√	√	√	√	√	√
	42	10,88	√			√			
	45	12,48	√	√	√	√	√	√	
	50	15,41	√	√	√	√	√	√	√√
2"	50,8	15,90	√						
	55	18,85	√	√	√	√	√	√	√
	56	19,33	√	√	√	√		√	√
	60	22,19	√	√	√	√	√	√	√
	63	24,47	√	√	√	√		√	√
	65	26,05	√	√	√	√		√	√
	70	30,21	√	√	√	√	√	√	√
	75	34,66	√	√	√	√		√	√
3"	76,2	35,78	√						
	80	39,46	√	√	√	√	√	√	√
	85	44,54	√	√	√	√		√	√
	90	49,94	√	√	√	√	√	√	√
	95	55,61	√		√			√	√
	100	61,65	√	√	√	√	√	√	√
	105	67,92	√		√				
	110	74,60	√	√	√	√	√	√	√
	115	83,00	√		√			√	√
	120	88,78	√	√	√	√		√	√
	125	96,25	√		√	√		√	√
	130	104,19	√		√	√		√	√
	140	120,83	√		√	√		√	√
	150	139,00	√			√		√	
	160	158,00	√			√		√	
	170	178,02	√			√			
	180	200,00	√						
	200	246,40	√						

√ = Diametri standard

A richiesta altre misure non presenti a catalogo.



CARATTERISTICHE DELLA CROMATURA

Lo strato di cromo presente sulle barre ha una durezza compresa fra 900 – 1050 HV.

Resistenza alla corrosione:

NSS 96h - 200h - 500h - 1000h rating 9.

(NORMA ISO 10289:1999 / ISO 9227 - NSS).

CASS 64h - 72h rating 9.

(NORMA ISO 10289:1999 / ISO 9227 - CASS).

**TIPOLOGIA
CROMATURA STANDARD:**

$\varnothing < 20 \text{ mm} = \text{min. } 15 \mu\text{m}$

$\varnothing \geq 20 \text{ mm} = \text{min. } 20 \mu\text{m}$

CROMATURA PESANTE:

40-70 μm sul raggio

CROMATURA MULTISTRATO



CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRI	TOLLERANZE ISO	RETTILINEITÀ	RUGOSITÀ		OVALIZZAZIONE	MICRODUREZZA
		MAX	R _a MAX	R _t MAX		
< 20	f7 h6 h7	1,0/1000mm	0,2µm	3,00µm	1/2 Tolleranza	> 900 HV _(0,1)
≥ 20	f7 h6 h7	0,5/1000mm	0,2µm	3,00µm	1/2 Tolleranza	> 900 HV _(0,1)

CARATTERISTICHE MECCANICHE

ACCIAIO								
UNI	C45E		C55E	42CrMo4		20MnV6	38MnVS6	38MnVS6
	EN 10277		ENISO 683-1	ENISO 683-2		EN 10267	EN 10267	EN 10267
mm	<Ø40	≥Ø40	4<Ø<100	<Ø120	≥Ø120	6<Ø<200	20≤Ø≤120	18≤Ø≤115
Snervamento Re N/mm ²	>410	>275	>330	>650	>500	>420	>520	>520
Rottura Rm N/mm ²	650-1050	560-780	640-950	900-1300	750-950	min.550	800-950	800-950
Allungamento A ₅ % min.	>5	>16	>11	>10	>13	>10	>12	>12
Resilienza Kv min J -20°C	-	-	-	min.35J/20°C		27	-	-
Durezza HB	min.172		min.198	min.240		min.155	min.240	255

COMPOSIZIONE CHIMICA

ACCIAIO	C%	NI%	Cr%	S%	Si%	Mn%	P%	Mo%
C45E	0,42-0,50	0,40	0,40	0,04	0,15-0,40	0,50-0,80	0,035	0,10
C55E	0,52-0,60	0,40	0,40	0,04	0,40	0,60-0,90	0,035	0,10
42CrMo4	0,38-0,45	-	0,90-1,20	0,035	0,40	0,60-0,90	0,035	0,15-0,30
38MnVS6	0,34±0,41	-	max0,3	0,02-0,06	0,15±0,80	1,20±1,60	0,025	-
20MnV6	0,16-0,22	-	-	0,035	0,10-0,40	1,30-1,70	0,035	max0,08

CARATTERISTICHE DELLA TEMPRA AD INDUZIONE

ACCIAIO	DUREZZA DI TEMPRA	PROFONDITÀ DI TEMPRA
C45E	52 - 60 HRC	0,4 - 3,4 mm
C55E	60 - 64 HRC	0,4 - 3,4 mm
42CrMo4	52 - 58 HRC	0,4 - 3,4 mm
38MnVS6	55 - 60 HRC	0,4 - 3,4 mm
20MnV6	42 - 48 HRC	0,4 - 3,4 mm

WWW.CMCITALIA.BIZ

Tel. (+39) 039.6815240
Fax (+39) 039.6815236
E-mail: info@cmcitalia.biz

VIMERCATE

Cascina San Paolino, 2
(Via S.M. Molgora)
20871 Vimercate (MB)

BURAGO

Via Ampere, 4
20875 Burago di Molgora (MB)

