# MUOVIAMO ILMONDO INSIEME

BARRE IN ACCIAIO INOX CROMATO





# VANTAGGI NELL'UTILIZZO

## DUREZZA MEDIA DELLO STRATO CROMATO

Attraverso il processo di rivestimento elettrolitico, lo spessore del cromo raggiunge una durezza media di 70 HRC (corrispondente a 1.100 HV).

### RESISTENZA ALL'USURA MIGLIORATA

La elevata durezza superficiale assicura una resistenza all'usura 12-15 volte superiore rispetto agli acciai speciali e 4-5 volte maggiore rispetto agli acciai temperati.

# ALTA RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Grazie alla sua intrinseca resistenza alla corrosione, gli acciai inossidabili offrono una durata operativa 20-25 volte superiore rispetto agli acciai cromati microlegati e 2-3 volte maggiore rispetto alla lega Nichel-Cromo.

### MIGLIOR LUBRIFICAZIONE

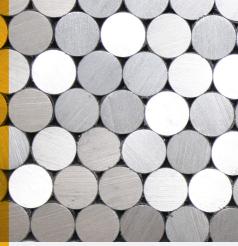
La superficie cromata trattiene i lubrificanti, apportando benefici significativi alla frizione e all'accoppiamento.

# **APPLICAZIONE**

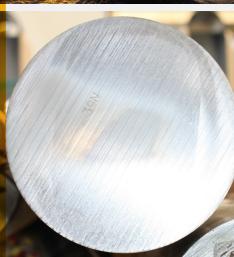
CMC ITALIA ha concentrato una parte significativa del suo stock sulle barre inossidabili cromate. La disponibilità di un'ampia gamma di qualità di acciaio inossidabile consente ai clienti di selezionare il tipo più adatto alle loro esigenze specifiche.

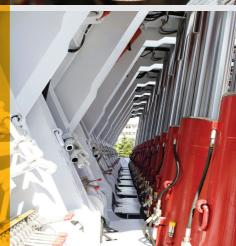
Grazie alle eccezionali proprietà meccaniche e alla sua resistenza praticamente illimitata alla corrosione, la barra inossidabile cromata rappresenta la soluzione definitiva per una vasta gamma di applicazioni, tra cui ambiente marino, condizioni atmosferiche estreme, settore minerario, trasporti su strada, industria chimica, ingegneria civile, macchinari agricoli, settore off-shore, applicazioni idrauliche ed oleodinamiche, settori aerospaziale, aeronautico, nucleare, e altro ancora.

Ancora una volta, CMC ITALIA dimostra la sua capacità di adattarsi alle nuove esigenze dei clienti e del mercato, mantenendo una dinamica continua di evoluzione.











DIAMETRI		Kg/m	Tolleranza h7	Tolleranza f7	Tolleranza f8	
INCH	mm	Kg/m	mm	mm	mm	
	8	0,394	10/0015	0.013 / 0.000	0.012 / 0.025	
	10	0,616	+ 0 / - 0,015	- 0,013 / - 0,028	- 0,013 / -0,035	
	12	0,887				
	14	1,208				
	15	1,387	1.0 / 0.019	0.000 / 0.041	0.01/ / 0.042	
	16	1,578	+ 0 / - 0,018	- 0,020 / - 0,041	- 0,016 / - 0,043	
	17	1,781				
	18	1,997				
	19	2,225				
3/4"	19,05	2,236				
	20	2,465				
	22	2,983				
7/8"	22,22	3,042			-0,020 / - 0,053	
	24	3,549	+ 0 / - 0,021	- 0,020 / - 0,041		
	25	3,851				
1"	25,4	3,976				
	28	4,831				
1,1/8"	28,57	5,03				
	30	5,546				
1,1/4"	31,75	6,212		0,025 / - 0,050	- 0,025 / -0,064	
	32	6,31				
	35	7,549				
	36	7,986				
	38	8,898				
1,1/2"	38,1	8,945	+ 0 / - 0,025			
	40	9,86				
	42	10,87				
1,3/4"	44,45	12,175				
	45	12,479				
	50	15,406				
2"	50,8	15,903				
	55	18,641				
	56	19,325				
2,1/4"	57,15	20,127				
	60	22,184			- 0,030 / -0,066	
	63	24,458				
2,1/2"	63,5	24,848	+ 0 / - 0,030	- 0,030 / -0,060		
	65	26,036				
	70	30,195				
	72	31,945				
	75	34,663				
3"	76,2	35,781				
	80	39,438				
3,1/4"	82,55	41,993		- 0,036 / -0,071	- 0,036 / - 0,090	
	85	44,522				
3,1/2"	88,9	48,702	10/0005			
	90	49,914	+ 0 / - 0,035			
	95	55,614				
	100	61,623				

# CARATTERISTICHE TECNICHE

# TIPOLOGIA DI ACCIAIO INOX CROMATO

AISI	EN 10088-3	DESIGNAZIONE	RESISTENZA	CARATTERISTICHE MECCANICHE N/mm² secondo NFEN 10088-3		
			CORROSIONE	Rm	Rp0.2	
303	1.4305	X8CrNiS18-9	2100h	>500	>190	
304	1.4307	X2CrNi18-9	2400h	>450	>175	
316	1.4404	X2CrMo17-12-2	3000h	>500	>200	
431	1.4057	X17CrNi16-2	1000h	900/1050	>700	
F51-329A	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	3400h	650/880	>450	

# CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRI TO	TOLLERANZE ISO	RETTILINEITÀ	RUGOSITÀ		OVALIZZAZIONE	MICRODUREZZA	
		MAX	Ra MAX	Rt MAX			
8 ÷140	f7 h6 h7	0,5mm/m	0.05 ÷ 0,20 micron	Rt: max 2.5 micron	1/2 Tolleranza	min. 900 HV <sub>0,1)</sub>	

# CARATTERISTICHE MECCANICHE

ACCIAIO								
UNI	AISI 431	AISI 303	AISI 304	AISI 316	AISI 329			
UNI	1.4057	1.4305	1.4301	1.4401	1.4460			
Snervamento Rp 0,2 N / mm²	> 600	> 220	> 190	> 220	>460			
Rottura Rm N/mm²	800-950	500 - 700	500 - 700	500 - 700	650-880			
Allungamento 5%	> 12	>45	>45	>40	>25			

# COMPOSIZIONE CHIMICA

ACCIAIO	C%	Mn%	Cr%	<b>S</b> %	Si%	Mo%	Ni%	P%	Cu%
AISI 431 1.4057	0,18	0,8	15,6	0,015	0,4	0,8	-	0,03	-
AISI 303 1.4305	0,12	2	18	0,2	1	0,5	-	0,2	-
AISI 304 1.4301	0,05	1,8	18,2	0,025	0,4	-	0,08	0,03	0,4
AISI 316 1.4401	0,05	1,8	18	0,025	0,8	2,1	-	0.035	-
AISI 329 1.4460	0,03	1	25,5	0,025	0,5	1,4	0,12	0,025	-

