

**LET'S
MOVE
THE
WORLD**





CREDIAMO
NELLA
FORZA
DEL
SERVIZIO





CHI SIAMO

SIAMO UN'AZIENDA LEADER NELLA DISTRIBUZIONE DI BARRE E TUBI PER CILINDRI, AL SERVIZIO DI CLIENTI NAZIONALI ED INTERNAZIONALI CHE OPERANO IN DIVERSI SEGMENTI DI MERCATO.

COSA FACCIAMO

SODDISFIAMO LE ESIGENZE DEI NOSTRI CLIENTI FORNENDO LORO BARRE CROMATE E TUBI PER CILINDRI IN LUNGHEZZA COMMERCIALE, TAGLIATE A MISURA O LAVORATE A DISEGNO.

COME LAVORIAMO

SIAMO FOCALIZZATI SULLA QUALITÀ DEL SERVIZIO, IN TERMINI DI RAPIDITÀ, FLESSIBILITÀ E DISPONIBILITÀ. UNA SQUADRA DI PROFESSIONISTI ESPERTI DEL SETTORE ED UN'AMPIA GAMMA DI MATERIALI, GARANTISCONO UN SERVIZIO EFFICIENTE.

LET'S MOVE THE WORLD



DAL 1996, INSIEME AI NOSTRI CLIENTI MUOVIAMO IL MONDO CON PASSIONE, ESPERIENZA E AFFIDABILITÀ.

Nata dalla passione e dall'esperienza del fondatore nel settore della barra cromata e del tubo per cilindro. L'impegno e la qualità ci hanno reso un punto di riferimento per tutti i nostri clienti in quasi 30 anni di attività.

La nostra forza risiede in decenni di esperienza e in una profonda conoscenza dei prodotti, che ci consente di esplorare e conquistare continuamente nuovi mercati.

Operiamo con successo sia a livello nazionale che internazionale, con oltre il 30% del nostro fatturato generato in Europa e nei paesi MENA.

C.M.C. ITALIA è anche impegnata nella sostenibilità, alimentando le nostre operazioni con energia rinnovabile proveniente da pannelli solari, proteggendo l'ambiente e allo stesso tempo facendo avanzare l'industria.



Siamo fieri di essere certificati ISO 9001, 14001 e 45001, a garanzia dei più alti standard nella gestione della qualità, nella tutela dell'ambiente e nella sicurezza e salute sul lavoro.

SOSTENIAMO UN MONDO IN MOVIMENTO



I nostri prodotti:

- Barre Cromate
- Barre Cromate Temprate a Induzione
- Alberi Temprati per lo Scorrimento Lineare
- Barre in Acciaio Inox Cromato
- Barre Nichelate Cromate
- Tubi Cromati Esterni
- Tubi Trafilati Lucidi Internamente
- Tubi Rullati / Levigati

Settori di applicazione:

- Agricoltura
- Industria
- Presse oleodinamiche
- Macchine Movimento Terra
- Ammortizzatori
- Nautica
- Gru
- Energie Rinnovabili
- Oil and gas





1. BARRE
CROMATE

2. TUBI PER
CILINDRI

3. SCORRIMENTO
LINEARE

4. ALTRI
MATERIALI



1.

BARRE CROMATE



0 40 CAS Lot

0 40

0 40 CAS

0 40 CAS

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRI	TOLLERANZE ISO	RETTILINEITÀ	RUGOSITÀ		OVALIZZAZIONE	MICRODUREZZA
		MAX	R _a MAX	R _t MAX		
< 20	f7 h6 h7	1,0/1000mm	0,2µm	3,00µm	1/2 Tolleranza	> 900 HV _(0,1)
≥ 20	f7 h6 h7	0,5/1000mm	0,2µm	3,00µm	1/2 Tolleranza	> 900 HV _(0,1)

CARATTERISTICHE MECCANICHE

ACCIAIO								
UNI	C45E		C55E	42CrMo4		20MnV6	38MnVS6	38MnVS6
	EN 10277		EN ISO 683-1	EN ISO 683-2		EN 10267	EN 10267	EN 10267
mm	<Ø40	≥Ø40	4<Ø<100	<Ø120	≥Ø120	6<Ø<200	20≤Ø≤120	18≤Ø≤115
Snervamento Re N/mm ²	>410	>275	>330	>650	>500	>420	>520	>520
Rottura Rm N/mm ²	650-1050	560-780	640-950	900-1300	750-950	min.550	800-950	800-950
Allungamento A ₅ % min.	>5	>16	>11	>10	>13	>10	>12	>12
Resilienza Kv min J -20°C	-	-	-	min.35J/20°C		27	-	-
Durezza HB	min.172		min.198	min.240		min.155	min.240	255

COMPOSIZIONE CHIMICA

ACCIAIO	C%	NI%	Cr%	S%	Si%	Mn%	P%	Mo%
C45E	0,42-0,50	0,40	0,40	0,04	0,15-0,40	0,50-0,80	0,035	0,10
C55E	0,52-0,60	0,40	0,40	0,04	0,40	0,60-0,90	0,035	0,10
42CrMo4	0,38-0,45	-	0,90-1,20	0,035	0,40	0,60-0,90	0,035	0,15-0,30
38MnVS6	0,34±0,41	-	max0,3	0,02-0,06	0,15±0,80	1,20±1,60	0,025	-
20MnV6	0,16-0,22	-	-	0,035	0,10-0,40	1,30-1,70	0,035	max0,08

CARATTERISTICHE DELLA TEMPRA AD INDUZIONE

ACCIAIO	DUREZZA DI TEMPRA	PROFONDITÀ DI TEMPRA
C45E	52 - 60 HRC	0,4 - 3,4 mm
C55E	60 - 64 HRC	0,4 - 3,4 mm
42CrMo4	52 - 58 HRC	0,4 - 3,4 mm
38MnVS6	55 - 60 HRC	0,4 - 3,4 mm
20MnV6	42 - 48 HRC	0,4 - 3,4 mm

TIPOLOGIA DI CROMATURA

CROMATURA STANDARD:

$\varnothing < 20 \text{ mm} = \text{min. } 15 \mu\text{m}$

$\varnothing \geq 20 \text{ mm} = \text{min. } 20 \mu\text{m}$

CROMATURA PESANTE:

40-70 μm sul raggio

CROMATURA MULTISTRATO:

30-80 μm sul raggio

NICHEL CROMO:

Spessore di cromo: min. 20 μm

Microdurezza del nichel: min.300 HV

Lo strato di cromo presente sulle barre
ha una durezza compresa fra 900 – 1050 HV.

Resistenza alla corrosione:

NSS 96h - 200h - 500h - 1000h rating 9.

(NORMA ISO 10289:1999 / ISO 9227 – NSS).

CASS 64h - 72h rating 9.

(NORMA ISO 10289:1999 / ISO 9227 – CASS).

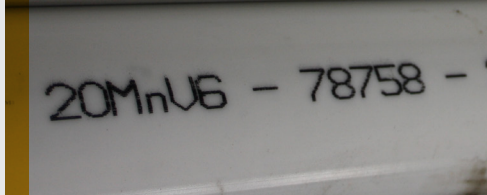
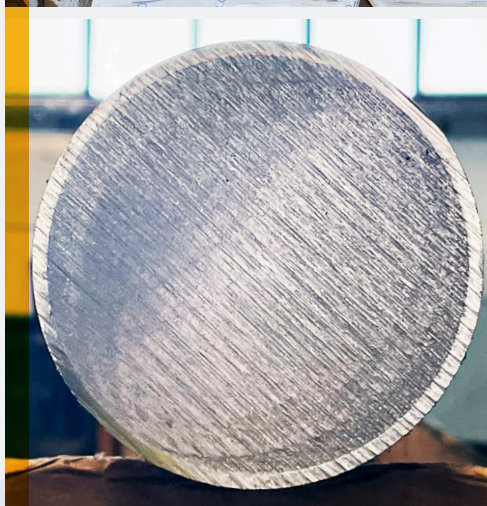
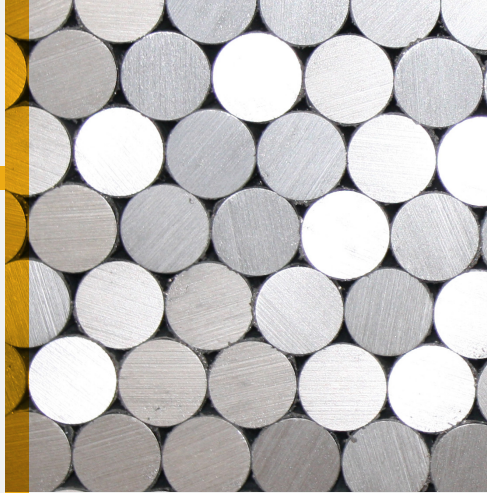
BARRE CROMATE

GAMMA DIMENSIONALE

DIAMETRI		Kg/m	C45	20MnV6	42CrMo4 Bonificato	C45 Temprato	C45 40-70 µm	20MnV6 Nichel Cromo	42CrMo4 Bonificato Temprato
INCH	mm								
	4	0,10							
	5	0,15							
	6	0,22	√						
	8	0,39	√						
	10	0,62	√						
	12	0,89	√						
1/2"	12,7	0,99	√						
	14	1,21	√						
	15	1,39	√						
	16	1,58	√			√			
	18	2,00	√		√				
	20	2,47	√	√	√	√		√	√
	22	2,98	√	√	√	√		√	√
	24	3,55	√						
	25	3,85	√	√	√	√		√	√
1"	25,4	3,98	√						
	28	4,83	√	√	√	√		√	
	30	5,55	√	√	√	√	√	√	√
	32	6,31	√	√	√	√		√	√
	35	7,55	√	√	√	√	√	√	√
	36	7,99	√	√	√	√		√	√
	38	8,90	√						
	40	9,86	√	√	√	√	√	√	√
	42	10,88	√			√			
	45	12,48	√	√	√	√	√	√	
	50	15,41	√	√	√	√	√	√	√√
2"	50,8	15,90	√						
	55	18,85	√	√	√	√	√	√	√
	56	19,33	√	√	√	√		√	√
	60	22,19	√	√	√	√	√	√	√
	63	24,47	√	√	√	√		√	√
	65	26,05	√	√	√	√		√	√
	70	30,21	√	√	√	√	√	√	√
	75	34,66	√	√	√	√		√	√
3"	76,2	35,78	√						
	80	39,46	√	√	√	√	√	√	√
	85	44,54	√	√	√	√		√	√
	90	49,94	√	√	√	√	√	√	√
	95	55,61	√		√			√	√
	100	61,65	√	√	√	√	√	√	√
	105	67,92	√		√				
	110	74,60	√	√	√	√	√	√	√
	115	83,00	√		√			√	√
	120	88,78	√	√	√	√		√	√
	125	96,25	√		√	√		√	√
	130	104,19	√		√	√		√	√
	140	120,83	√		√	√		√	√
	150	139,00	√			√		√	
	160	158,00	√			√		√	
	170	178,02	√			√			
	180	200,00	√						
	200	246,40	√						

√ = Diametri standard

A richiesta altre misure non presenti a catalogo.



BARRE NICHELATE CROMATE

Le barre in nichel cromo sono caratterizzate da uno strato superficiale di nichel che consente una straordinaria resistenza alla corrosione.

Il nichel cromo si presta ad applicazioni nelle industrie navali, minerarie e in tutte quelle applicazioni idrauliche in cui l'esposizione ad agenti altamente corrosivi è prolungata.

Gamma dimensionale standard:

dal Ø20 al Ø160 mm

Qualità acciaio: 20MnV6

Tolleranza ISO f7

Spessore di nichel: min. 30 µm

Spessore di cromo: min. 20 µm

Microdurezza del nichel: min.300 HV

Microdurezza di cromo: min.900 HV

Ovalizzazione: max 1/2 toll.

Rugosità superficiale: Ra max 0.20 µm

Rettilinearità: max 0.2 mm/m

Le barre nichelate cromate garantiscono rating 10 con una resistenza di 1500h alla corrosione in camera di nebbia salina neutra (ISO 9227 NSS) e 500h alla corrosione in nebbia salina acetica (ISO 9227 AASS).

COMPOSIZIONE CHIMICA

ACCIAIO	C (%)	S (%)	Mn (%)	Si (%)	Cr (%)	P (%)	Mo (%)	V (%)
20MnV6	0,15÷0,23	max0,035	1,3÷1,75	0,1÷0,50	-	Max0,035	-	0,1÷0,20

CARATTERISTICHE MECCANICHE

DIMENSIONI	ROTTURA R _m	SNERVAMENTO R _{p0.2}	ALLUNGAMENTO A ₅	RESILIENZA
(mm)	N/mm ²	N/mm ²	% min	KV, J
Ø≤25	Min. 580	Min. 450	18	Min. 27 -20°C
25<Ø<100	Min. 550	Min. 430	18	Min. 27 -20°C
Ø≥100	Min. 560	Min. 275	16	Min. 27 -20°C



BARRE IN ACCIAIO INOX CROMATO

AISI	EN 10088-3	DESIGNAZIONE	RESISTENZA CORROSIONE	CARATTERISTICHE MECCANICHE N/mm ² secondo NFEN 10088-3	
				Rm	Rp0.2
303	1.4305	X8CrNi18-9	2100h	>500	>190
304	1.4307	X2CrNi18-9	2400h	>450	>175
316	1.4404	X2CrMo17-12-2	3000h	>500	>200
431	1.4057	X17CrNi16-2	1000h	900/1050	>700
420	1.4021	X20Cr13	600h	800/950	>600
329	1.4460	X2CrNiMo27-5-2	2700h	620/880	>460
630	1.4542	X5CrNiCuNb16-4	2100h	930/1100	>725
F51-329A	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	3400h	650/880	>450

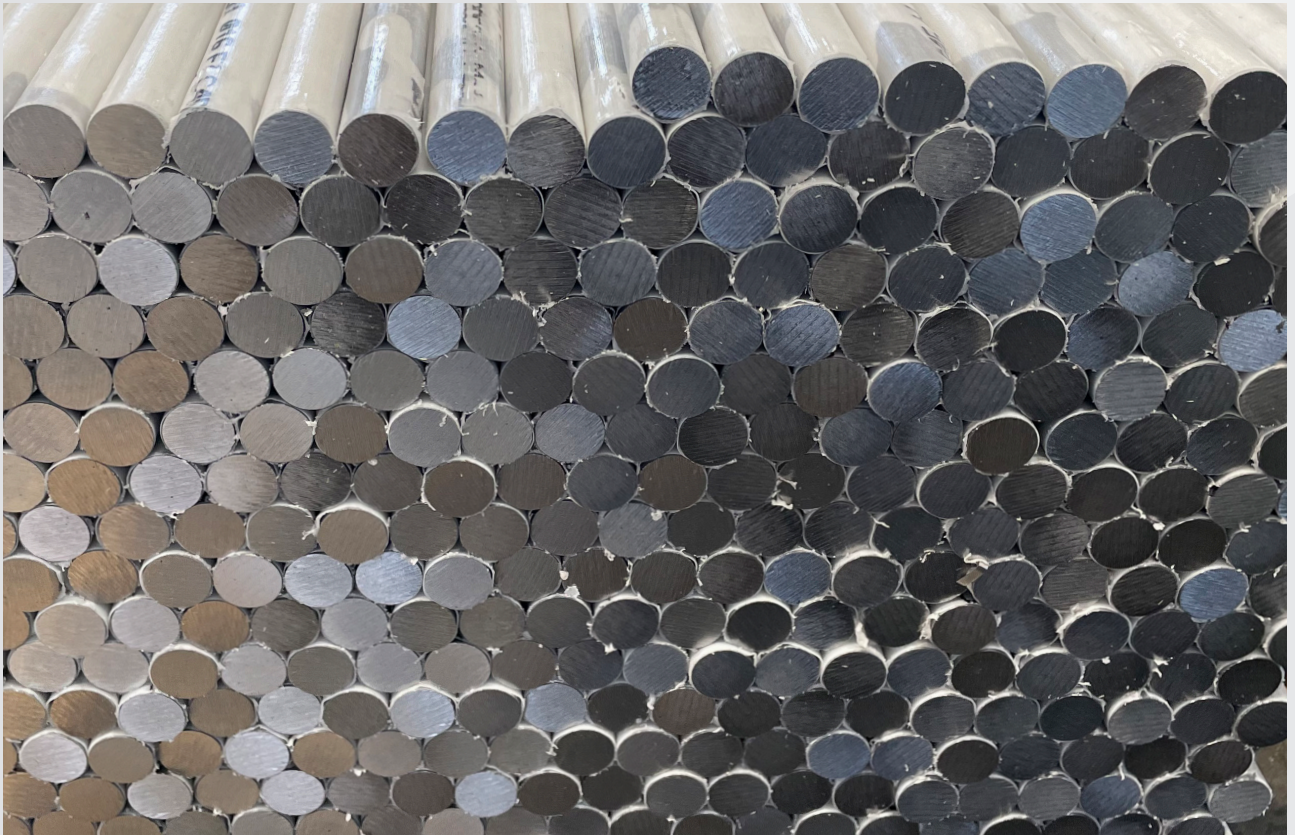
I PUNTI DI FORZA DELL' ACCIAIO INOX CROMATO

Acciaio alta lavorabilità:

- Aumento della produttività
- Riduzione usura utensili e tempi di lavorazione
- Resistenza alla corrosione da 600h a 3500h

SETTORI DI UTILIZZO:

Eolico, nautico, aeronautico, alimentare,
petrolchimico, trattamento acque, martinetti
per sollevamento.



TUBI CROMATI ESTERNI

GAMMA DIMENSIONALE

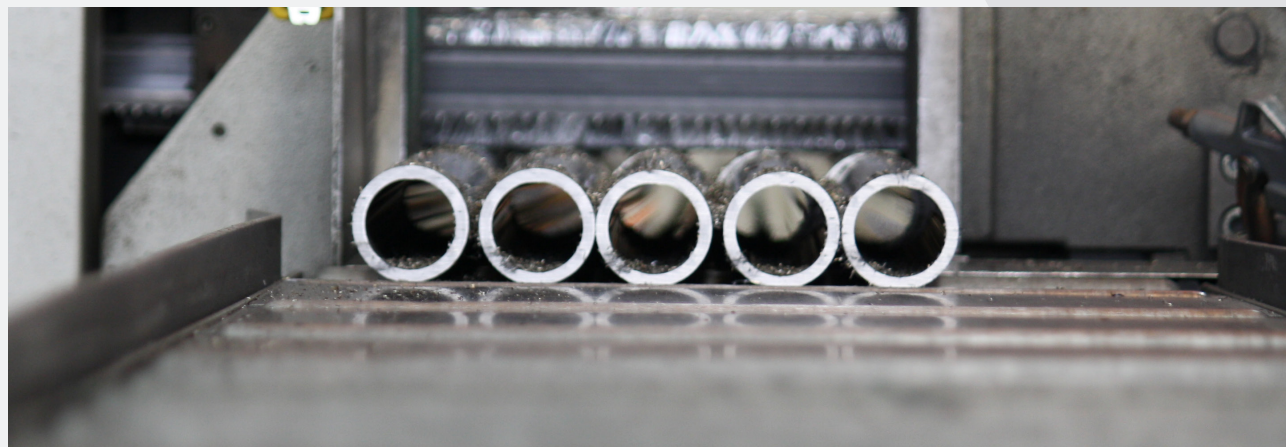
SPESSORE	DIAMETRI	Kg / m
2	12 x 8	0,49
3	16 x 10	0,96
3	20 x 14	1,26
3	30 x 24	2,00
3,5	25 x 18	1,86
4	32 x 24	2,76
5	25 x 15	2,47
5	30 x 20	3,09
5	35 x 25	3,7
5	40 x 30	4,32
5	45 x 35	4,93
5	50 x 40	5,55
5	55 x 45	6,16
5	60 x 50	6,78
5	65 x 55	7,4
5	70 x 60	8,01
5	80 x 70	9,24
5	90 x 80	10,48
5	100 x 90	11,71
7,5	30 x 15	4,17
7,5	35 x 20	5,09

SPESSORE	DIAMETRI	Kg / m
7,5	40 x 25	6,01
7,5	45 x 30	6,93
7,5	50 x 35	7,86
7,5	55 x 40	8,79
7,5	60 x 45	9,71
7,5	65 x 50	10,63
7,5	70 x 55	11,56
7,5	80 x 65	13,41
7,5	90 x 75	15,26
7,5	100 x 85	17,11
10	40 x 20	7,4
10	45 x 25	8,63
10	50 x 30	9,86
10	55 x 35	11,1
10	60 x 40	12,33
10	65 x 45	13,56
10	70 x 50	14,8
10	80 x 60	17,26
10	90 x 70	19,73
10	100 x 80	22,19
10	120 x 100	27,13

CARATTERISTICHE TECNICHE

ACCIAIO		TOLLERANZA	RETTILINEITÀ	RUGOSITÀ	
				Ra MAX	Rt MAX
E355 + SR	EN10305	ISO f7	Max1,0/1000 mm	0,2µm	3,00µm

A richiesta altre misure non presenti a catalogo.





2.

TUBI PER CILINDRI

TUBI SALDATI TRAFILATI A FREDDO LUCIDI INTERNAMENTE H9

GAMMA DIMENSIONALE

Ø ESTERNO	Ø INTERNO	TOLLERANZA	SPESSORE	Kg/m	PRESSIONE bar
30	20	H9	5	3.08	773
35	25	H9	5	3.70	662
40	30	H9	5	4.32	563
40	32	H9	4	3.55	450
42	32	H9	5	4.56	524
45	35	H9	5	4.93	508
50	40	H9	5	5.55	465
55	45	H9	5	6.17	425
60	45	H9	7.5	9.71	680
60	50	H9	5	6.78	396
62	50	H9	6	8.29	452
65	50	H9	7.5	10.63	535
65	55	H9	5	7.40	370
70	55	H9	7.5	11.56	497
70	60	H9	5	8.01	343
72	60	H9	6	9.77	391
73	63	H9	5	8.38	337
75	60	H9	7.5	12.48	464
75	63	H9	6	10.21	383
75	65	H9	5	8.63	329
80	65	H9	7.5	13.41	435
80	70	H9	5	9.25	309
82	70	H9	6	11.24	349
85	70	H9	7.5	14.33	409
85	75	H9	5	9.86	295
90	75	H9	7.5	15.26	386
90	80	H9	5	10.48	274
92	80	H9	6	12.72	311
95	80	H9	7.5	16.18	366
95	85	H9	5	11.10	268
100	85	H9	7.5	17.11	348
100	90	H9	5	11.71	254
102	90	H9	6	14.20	285
105	90	H9	7.5	18.03	331
105	95	H9	5	12.33	254
110	95	H9	7.5	18.96	316
110	100	H9	5	12.95	254
115	100	H9	7.5	19.88	302
120	105	H9	7.5	20.81	290
125	110	H9	7.5	21.73	278

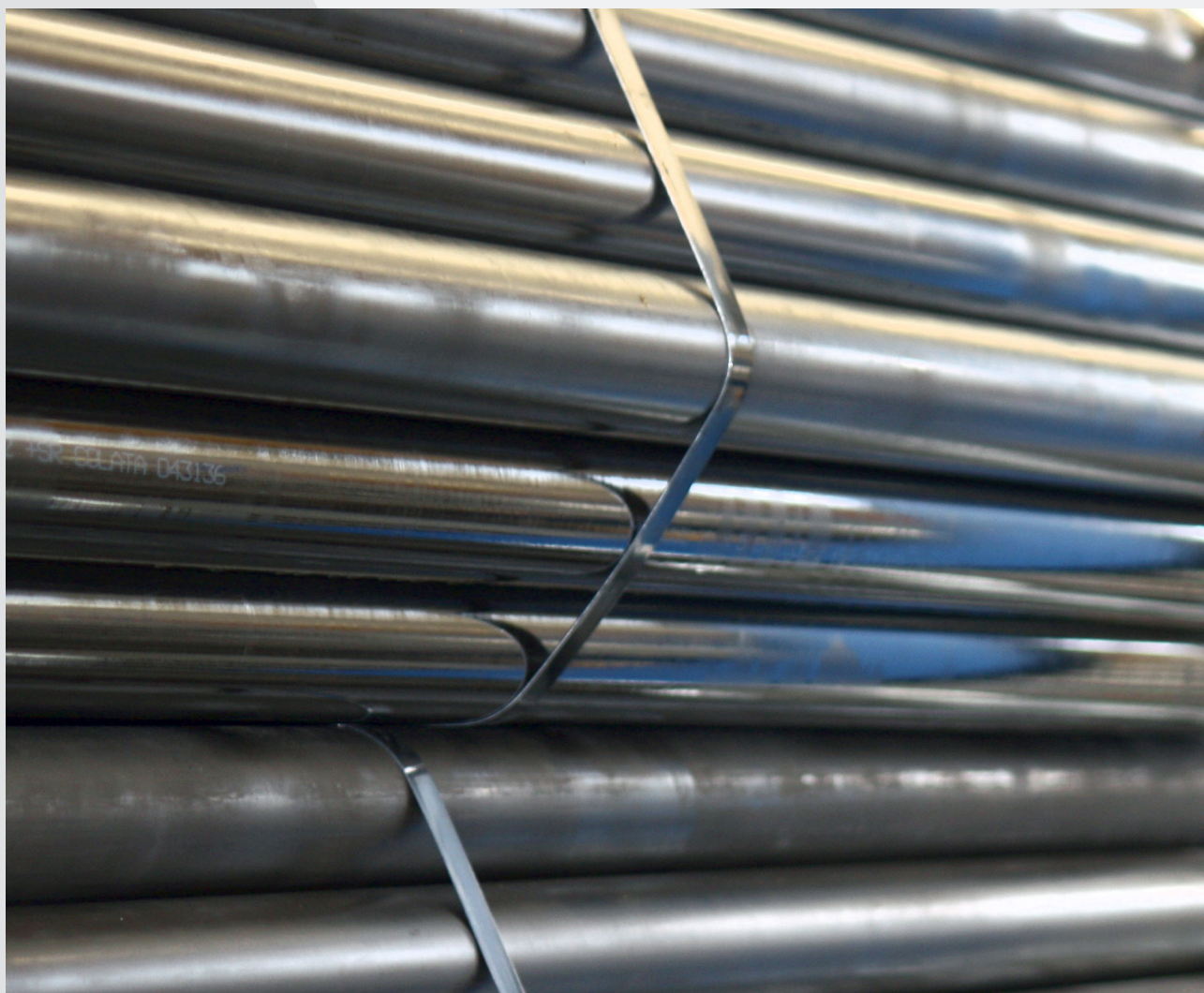
A richiesta anche cromati esternamente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

TOLLERANZA		RETTILINEITÀ	RUGOSITÀ	STATO DI FORNITURA
<i>Interno</i>	<i>Esterno</i>	<i>mm</i>	<i>ISO 468</i>	<i>Trafilati</i>
ISO H9/H10	EN 10305-2	Max1.0/1000	Ra 0.8μ	C - BK

CARATTERISTICHE MECCANICHE

ACCIAIO		ROTTURA	SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO	DUREZZA
		<i>R_m N/mm²</i>	<i>R_s N/mm²</i>	<i>A₅ min%</i>	<i>HB</i>
E355 + C	UNI EN10305-2	600	540	5	190



TUBI TRAFILATI A FREDDO SALDATI O SENZA SALDATURA RULLATI O LEVIGATI H8

CARATTERISTICHE MECCANICHE

ACCIAIO		ROTTURA	SNERVAMENTO	ALLUNGAMENTO
		R_m N/mm ²	R_s N/mm ²	A_5 min%
E355 + SR	EN 10305-1	> 580	> 520	12
E355 + SR	EN 10305-2	> 580	> 520	12

CARATTERISTICHE TECNICHE

TOLLERANZA		RETTILINEITÀ	RUGOSITÀ	STATO DI FORNITURA
<i>Interno</i>	<i>Esterno</i>	<i>mm</i>	<i>ISO 468</i>	<i>Ricotto Disteso</i>
ISO H8	EN 10305	Max1.0/1000	Ra 0.4µm	SR (BK+S)

A richiesta disponibili anche tubi saldati o senza saldatura atti alla levigatura.



GAMMA DIMENSIONALE

Ø INTERNO	Ø ESTERNO	SPESSORE	Kg/m
25	35	5	3,70
30	40	5	4,32
30	45	7,5	6,94
32	40	4	3,55
32	42	5	4,56
35	45	5	4,93
35	50	7,5	7,86
40	50	5	5,55
40	52	6	6,81
40	55	7,5	8,79
40	60	10	12,33
45	55	5	6,17
45	60	7,5	9,71
45	65	10	13,56
50	60	5	6,78
50	62	6	8,29
50	65	7,5	10,63
50	70	10	14,80
55	65	5	7,40
55	70	7,5	11,56
55	75	10	16,03
60	70	5	8,01
60	72	6	9,77
60	75	7,5	12,48
60	80	10	17,26
63	73	5	8,38
63	75	6	10,21
63	78	7,5	13,04
63	83	10	18,00
65	75	5	8,63
65	80	7,5	13,41
65	85	10	18,50
70	80	5	9,25
70	82	6	11,24
70	85	7,5	14,33
70	90	10	19,73
75	85	5	9,86
75	90	7,5	15,26
75	95	10	20,96
80	90	5	10,48
80	92	6	12,72
80	95	7,5	16,18
80	100	10	22,19
80	105	12,5	28,51
80	110	15	35,14
85	95	5,0	11,10
85	100	7,5	17,11
85	105	10	23,43
90	100	5	11,71
90	102	6	14,20
90	105	7,5	18,03
90	110	10	24,66
90	115	12,5	31,60
95	110	7,5	18,96
95	115	10	25,89
100	110	5	12,95
100	112	6	15,68
100	115	7,5	19,88

Ø INTERNO	Ø ESTERNO	SPESSORE	Kg/m
100	120	10	27,13
100	125	12,5	34,68
100	130	15	42,54
105	120	7,5	20,81
105	125	10	28,36
110	120	5	14,18
110	125	7,5	21,73
110	130	10	29,59
110	140	15	46,24
115	130	7,5	22,66
115	135	10	30,83
115	140	12,5	39,30
120	130	5	15,41
120	135	7,5	23,58
120	140	10	32,06
120	145	12,5	40,84
120	150	15	49,94
120	160	20	69,05
125	140	7,5	24,51
125	145	10	33,29
125	150	12,5	42,38
125	155	15	51,79
130	140	5	16,65
130	145	7,5	25,43
130	150	10	34,52
130	155	12,5	43,93
130	160	15	53,64
135	150	7,5	26,36
135	160	12,5	45,47
140	150	5	17,88
140	155	7,5	27,28
140	160	10	36,99
140	165	12,5	47,01
140	170	15	57,33
140	180	20	78,91
145	160	7,5	28,20
145	165	10	38,22
150	160	5	19,11
150	165	7,5	29,13
150	170	10	39,46
150	175	12,5	50,09
150	180	15	61,03
160	170	5	20,34
160	180	10	41,92
160	185	12,5	53,17
160	190	15	64,73
160	200	20	88,78
170	190	10	44,39
170	200	15	68,43
180	200	10	46,85
180	210	15	72,13
180	220	20	98,64
190	220	15	75,83
200	220	10	51,79
200	225	12,5	65,50
200	230	15	79,53
200	240	20	108,50
200	245	22,5	123,45

Tabella pressioni di utilizzo sul nostro sito internet.

TUBI S.S. TRAFILATI PER CIRCUITI OLEODINAMICI IN ACCIAIO

GAMMA DIMENSIONALE

Bonderizzati normalizzati tappati

Ø/Sp	1	1,5	2	2,5	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
4	√										
5	√										
6	√	√	√								
8	√	√	√	√	√						
10	√	√	√	√	√						
12	√	√	√	√	√	√					
13	√	√	√	√	√	√					
14	√	√	√	√	√	√	√				
15	√	√	√	√	√	√					
16	√	√	√	√	√	√					
17		√	√	√	√	√					
18	√	√	√	√	√	√					
20	√	√	√	√	√	√	√	√		√	
22	√	√	√	√	√	√	√	√			
24	√	√	√								
25	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	
26	√					√		√			
28		√	√	√	√	√	√	√	√	√	
30		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
32		√	√	√	√	√	√	√	√		
34		√	√		√	√	√	√	√		
35		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
38			√	√	√	√	√	√	√	√	√
42			√			√		√		√	
48			√	√	√	√	√	√		√	√
50			√		√	√	√	√	√	√	√

GAMMA DIMENSIONALE

Zincati passivati bianchi senza cromo-6 normalizzati tappati

Ø/Sp	1	1,5	2	2,5	2,5	3	4	5	6
4	√								
5	√								
6	√	√	√						
8	√	√	√						
10	√	√	√	√	√				
12	√	√	√	√	√	√			
14	√	√	√	√	√	√	√		
15	√	√	√	√	√	√	√		
16	√	√	√	√	√	√	√		
18	√	√	√	√	√	√	√		
20	√	√	√	√	√	√	√	√	
22	√	√	√	√	√	√	√	√	
25	√	√	√	√	√	√	√	√	
28		√	√	√	√	√	√	√	
30			√		√	√	√	√	√
32			√			√			
35			√		√	√	√	√	√
38			√			√	√	√	√
42			√			√	√		



3.

ALBERI TEMPRATI PER LO SCORRIMENTO LINEARE

ALBERI TEMPRATI PER LO SCORRIMENTO LINEARE

GAMMA DIMENSIONALE

Ø	Kg/m	C55	C55	X90CrMoV18	X46Cr13	C55-60	C55-60
		TEMPRATO RETTIFICATO h6	TEMPRATO CROMATO RETTIFICATO h7	INOX TEMPRATO RETTIFICATO	INOX TEMPRATO RETTIFICATO	TUBO TEMPRATO RETTIFICATO Øi	TUBO TEMPRATO CROMATO Øi
4	0,10	√	√	√	√		
5	0,15	√	√	√	√		
6	0,22	√	√	√	√		
8	0,39	√	√	√	√		
10	0,62	√	√	√	√		
12	0,89	√	√	√	√	4.0	4.0
16	1,58	√	√	√	√	7.0	7.0
20	2,47	√	√	√	√	14.0	14.0
25	3,85	√	√	√	√	15.6	15.6
30	5,55	√	√	√	√	18.3	18.3
32	6,31	√	√				
35	7,55	√	√				
40	9,86	√	√	√	√	28.0	28.0
45	12,48	√	√				
50	15,41	√	√	√	√	29.7	29.7
55	18,85	√	√				
60	22,19	√	√	√	√	36.0	36.0
65	26,05	√	√				
70	30,21	√	√				
80	39,46	√	√				
90	49,94	√	√				
100	61,65	√	√				

√ = Diametri standard.

Su richiesta possiamo fornire barre in pollici e con lunghezze e tolleranze speciali.

Durezza superficiale: 60-64 HRC.

Spessore cromo: 7-15 µm.

Durezza strato di cromo: 900-1100HV.

Rugosità superficiale: max 0.2 µm.

Rettilinearità: max 0.2 mm/m.

Ovalizzazione: max.1/2 rispetto alla diametro.

The image shows a close-up of several metal pipes, likely made of cast iron, bronze, brass, or aluminum, as indicated by the text. The pipes are arranged in a stack, with some showing signs of wear and rust. A dark, semi-transparent overlay covers the middle portion of the image, where the text is placed. The lighting is dramatic, highlighting the textures and colors of the metal surfaces.

4.

GHISA, BRONZO OTTONE E ALLUMINIO




ALTRI MATERIALI




C.M.C. ITALIA È INOLTRE IN GRADO DI PROPORVI:

- Acciaio rettificato/trafilato/laminato
- Tubi S/S laminati a caldo per applicazioni meccaniche
- Tubi in alluminio anodizzato per cilindri
- Acciaio inox:
 - barre e tubi rettificati/trafilati/laminati in AISI 303 / AISI 304 / AISI 316
 - tubi in AISI 304/ AISI 316 levigati internamente in tolleranza H8-H10
 - piatti, quadri, lastre

GHISA

GAMMA DIMENSIONALE

GHISA G25		
	DA	A
	25	660
	30	410
	20	360

GHISA GS500		
	DA	A
	30	660
	40	410
	30	360

Possiamo inoltre fornire gs400 - gs600 e barre forate in ghisa.

BRONZO OTTONE ALLUMINIO

	QUALITÀ	PROFILI
BRONZO	GCuSn12 B14 BRAL	
OTTONE	OT58	
ALLUMINIO	ANTICORODAL ERGAL S11	



IL NOSTRO STOCK

TUBI
Burago
5000 m²

BARRE
Vimercate
2000 m²

Due diversi magazzini dedicati per linee di prodotto. 7000 m² di materiali per soddisfare qualsiasi richiesta.



I NOSTRI IMBALLI



LE LAVORAZIONI

LAVORAZIONI MECCANICHE

C.M.C. ITALIA offre inoltre la possibilità di fornire alberi, colonne e tubi lavorati secondo esigenze specifiche dei clienti.

Tra le nostre lavorazioni: fori assiali, fori radiali, maschiature, ecc.

Il lavoro è curato da operatori capaci e attenti, in grado di rispondere ad ogni Vostra esigenza.

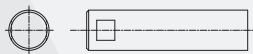
TAGLIO A MISURA

C.M.C. ITALIA si è affermata sul mercato italiano ed estero grazie ad un servizio di taglio preciso e rapido effettuato con macchinari all'avanguardia.

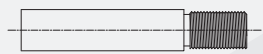
Seghe a nastro tecnologicamente avanzate, tutte a controllo numerico (CNC), utilizzate da operatori altamente qualificati capaci di soddisfare le Vostre richieste.

ESEMPI DI LAVORAZIONI

SCANALATURA TRASVERSALE



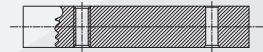
FILETTATURA DEL DIAMETRO ESTERNO



ESTREMITÀ PER MONTAGGIO
CON MORSETTO A CERNIERA



FORI FILETTATI O TRAPANATI RADIALMENTE
ATTRAVERSO L'ALBERO



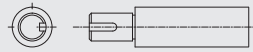
SCANALATURE PER ANELLO ELASTICO



FORI RADIALI, ALESATI



DIAMETRO RIDOTTO
CON SENZA CHIAVETTA



DIAMETRO RIDOTTO
CON ESTREMITÀ FILETTATA



ASSIALE FORATO E FILETTATO



D - FORMA TAGLIATA





ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

BUREAU VERITAS
Certification



WWW.CMCITALIA.BIZ

Tel. (+39) 039 6815240

E-mail: info@cmcitalia.biz

VIMERCATE

Cascina San Paolino, 2
20871 Vimercate (MB) Italy

BURAGO

Via Ampere, 4
20875 Burago di Molgora (MB) Italy

